



Gesellschaft für Nuklearmedizin Sachsen e.V.
Nuklearmedizinische Gesellschaft der Länder Niedersachsen, Sachsen,
Sachsen-Anhalt und Thüringen

Langenhagen, den 15. Februar 2010

MTA-Stammtisch

Liebe Mitarbeiterinnen, Mitarbeiter, MTRAs und Kollegen

Der 42. MTRA-Stammtisch steht an. Dazu soll hiermit eingeladen werden.

Sesta-Mibi ist jetzt schon seit langer Zeit Bestandteil unserer nuklearmedizinischen Palette an Radiopharmaka. Überwiegend wird es wohl zur Myokarddiagnostik eingesetzt. Doch ist dies nicht der einzige Anwendungsbereich.

Welche weiteren Organgruppen damit erfasst und welche Fragestellungen darüber hinaus beantwortet werden können, wird uns Herr PD Dr. Dirk Sandrock, Chefarzt der Nuklearmedizin in Chemnitz zeigen.

Nach dem Vortrag kann im Rahmen des Imbisses untereinander und auch mit dem Referenten das Thema weiter erörtert werden.

Die Fa. Covidien unterstützt erneut großzügig diese Veranstaltung

Mit freundlichen Grüßen



Gesellschaft für Nuklearmedizin Sachsen e.V.
Nuklearmedizinische Gesellschaft der Länder Niedersachsen, Sachsen,
Sachsen-Anhalt und Thüringen

Sehr geehrte Medizinisch-Technische-Assistenten/innen,
liebe Mitarbeiterinnen, Mitarbeiter und Kollegen

hiermit möchte ich Sie zum 42. MTRA-Stammtisch am

Mittwoch, 17. März 2010, 18.00 Uhr c.t.

Wie immer in das Mercure Hotel Atrium, Karl-Wiechert-Allee 68, 30865 Hannover
recht herzlich einladen.

Thema:

**Sestamibi -
Anwendungsbereiche neben der Myokarddiagnostik
oder
„Was kann man damit außer Herzen noch untersuchen?“**

Referent: PD Dr. Dirk Sandrock, Chemnitz

Anschließend ist wieder Gelegenheit zu Fragen und zur Diskussion.

mit freundlichen Grüßen

Dr. med. Jens Fischer

Programm: 18:00 bis 19:00 Vortrag 19.00 bis 19.30 Diskussion danach Imbiß

Dr. med. J. Fischer
Ostpassage 11

30853 Langenhagen
(Fax: 0511/7286747)

An der Veranstaltung nehmen wir
mit _____ Personen teil.

Stempel und Unterschrift: _____